



L'impianto conta pezzi elettronico SIPI serie CPWIN è destinato alla quantificazione di particolari come viteria, bulloneria, minuteria in genere, con peso unitario anche elevato e in grossi lotti. Trova impiego nella produzione, nel ricevimento e nella distribuzione. Può lavorare in postazione singola o collegata in rete con altre postazioni per la gestione dei flussi di lavorazione. L'impianto ha la possibilità di essere interfacciato a linee di movimentazione automatiche per la gestione del confezionamento e l'etichettatura. L'impianto è corredato di piattaforme di pesatura di dimensioni e portate richieste in base alle esigenze del cliente. Inoltre è completo di stampanti per l'emissione di documenti con gestione dedicata.

Caratteristiche tecniche principali:

- Armadio con bilancia di precisione incorporata. Le caratteristiche della bilancia sono in funzione delle richieste.
- Personal computer con software CPWIN per la gestione.
- Possibilità di collegamento a più piattaforme elettroniche di portata e dimensioni desiderate.
- Possibilità di collegamento a stampanti a trasferimento termico per la stampa di etichette, o a stampanti di rete per la stampa di documenti.

Principali funzioni del software CPWIN sono:

Gestione archivi, clienti/fornitori, articoli, tare, pesate, stampa e ristampa etichette di pesatura. Possibilità di interfacciamento con sistema AS/400. Importazione ed esportazione dati tramite file di testo o in formato CSV. Calcolo e memorizzazione in archivio del peso medio unitario (PMU), con possibilità di impostazione anche manuale.

Stampa reportistica quali pesate, articoli, packing list.

Il sistema è personalizzabile in base alle esigenze del cliente.